

## 80W90 LS

### DESCRIPTION :

**80W90 LS** sont des huiles minérales, qui sont constituées d'huiles de base paraffiniques et d'additifs sélectionnés à base de soufre-phosphore. Un additif spécial de friction procure à ces huiles les caractéristiques nécessaires pour être utilisées dans les différentiels, munis d'un mécanisme à glissement limité ("limited-slip").

### APPLICATIONS :

**80W90 LS** sont utilisées dans tous les ponts hypoïdes avec différentiel autobloquant.

### SPECIFICATIONS :

répondent aux exigences de:

API	GL 5
MIL	MIL-L-2105 C et D
ZF	TE-ML 05
Salisbury	

### CARACTERISTIQUES MOYENNES :

Test	Méthode	Unité	Résultat moyen
Grade SAE			80W90
Densité à 15°C	D 4052	kg / m <sup>3</sup>	897
Viscosité à -40°C	D 5293	cP	-
Viscosité à -26°C	D 5293	cP	130.00
Viscosité à -12°C	D 5293	cP	-
Viscosité à 40°C	D 445	cSt	145
Viscosité à 100°C	D 445	cSt	14,4
Indice de viscosité	D 2270		97
Point d'éclair COC	D 92	°C	210
Point d'écoulement	D 6892	°C	-30

Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques générales de nos produits pour faire bénéficier notre clientèle de l'évolution de la technique.

Utilisation : selon préconisations constructeur et vos besoins

## 85W140 LS

### DESCRIPTION :

**85W140 LS** sont des huiles minérales, qui sont constituées d'huiles de base paraffiniques et d'additifs sélectionnés à base de soufre-phosphore. Un additif spécial de friction procure à ces huiles les caractéristiques nécessaires pour être utilisées dans les différentiels, munis d'un mécanisme à glissement limité ("limited-slip").

### APPLICATIONS :

**85W140 LS** sont utilisées dans tous les ponts hypoïdes avec différentiel autobloquant.

### SPECIFICATIONS :

répondent aux exigences de:

API	GL 5
MIL	MIL-L-2105 C et D
ZF	TE-ML 05
Salisbury	

### CARACTERISTIQUES MOYENNES :

Test	Méthode	Unité	Résultat moyen
Grade SAE			85W140
Densité à 15°C	D 4052	kg / m <sup>3</sup>	905
Viscosité à -40°C	D 5293	cP	-
Viscosité à -26°C	D 5293	cP	-
Viscosité à -12°C	D 5293	cP	100.000
Viscosité à 40°C	D 445	cSt	415
Viscosité à 100°C	D 445	cSt	26,5
Indice de viscosité	D 2270		86
Point d'éclair COC	D 92	°C	215
Point d'écoulement	D 6892	°C	-18

Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques générales de nos produits pour faire bénéficier notre clientèle de l'évolution de la technique.

Utilisation : selon préconisations constructeur et vos besoins